



TOTAL INGENIEROS S.A.C

VENTAS, PROYECTOS, SERVICIOS EN INGENIERÍA Y SISTEMAS DE REFRIGERACIÓN

Celebrating

40

Years

• E S T A B L I S H E D • B R A N D



QUALITY

HVAC/R, REFRIGERATION
COMPONENTS
TOOLS & ACCESSORIES.

FICHA TÉCNICA



ACEITE PARA BOMBA DE VACÍO

El aceite para bombas de vacío QE CALIDAD está compuesto como un aceite parafínico severamente hidrotratado con los siguientes límites de exposición: TWA (ppm): 5 mg/m³ (niebla de aceite) y % por V/V: 100. Datos toxicológicos de los ingredientes: toxicidad oral aguda: LD50 > 5000 mg/kg (rata). Las propiedades del aceite para bombas de vacío de CALIDAD QE incluyen: apariencia clara, olor a hidrocarburo, presión de vapor: 0,0225 mm de Hg a 20 °C, gravedad específica (agua = 1): 0,875, punto de fusión (punto de fluidez): 0 grados Fahrenheit / -17 grados Celsius. y es insoluble en agua. Se puede utilizar con todas las bombas de vacío QE Quality.



MODELOS DE PRODUCTOS

Modelo	Descripción
QVO-700-Q	1 cuarto / .95 litro
QVO-700-G	1 galón / 3,78 litros